

Sistema de Evaluación y Verificación de la Constancia de las Prestaciones (EVCP):	Sistema 2+
Organismo notificado nº:	0370-CPR-6813
Tipo de Pieza :	LADRILLO PERFORADO de 10 / P10
Para uso Previsto :	Pieza P para uso previsto en fabrica de albañilería protegida

## CARACTERÍSTICAS ESENCIALES

Características esenciales		Prestaciones LADRILLO PERFORADO de 10 / P10	Especificaciones Técnicas Armonizadas
Dimensiones (mm)	Longitud	240 ± 6	EN 771-1:2011+A1:2016
	Ancho	100 ± 4	
	Altura	100 ± 4	
		T1	
Tolerancias Dimensionales, Valor Recorrido:		R1	
Planeidad:		≤ 4 mm	
Configuración: Grupo de Pieza		Pieza Aligerada, G3	
Porcentaje de Huecos (%)		≤ 55 ± 5 %	
Espesor de los tabiquillos interiores y exteriores		≥ 3 mm y ≥ 6 mm	
Espesor combinado (%)		≥ 20%	
Reacción al fuego		A1	
Resistencia al fuego		EI-180 (2)/REI-180 (3)	
Absorción de Agua		NPD	
Succión:		≤ 4.5 kg/m <sup>2</sup> min	
Durabilidad:		F0 ( no dejar expuesto )	
Categoría		I	
Resistencia Compresión Normalizada:		≥ 10 N/mm <sup>2</sup> Perpendicular a la tabla	
Contenido en Sales Solubles		S 0	
Densidad Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )		Dm: 850 ± 10 %	
Densidad Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )		Dm: 1930 ± 10 %	
Propiedades Térmicas (según CTE )	λ pieza (W/m x K )	0,35	
	R(m <sup>2</sup> K/W)	0,21 (1)	
Volumen del mayor hueco %		≤ 12,5	
Expansión por Humedad		≤ 1 mm / m	
Masa (g)		2000	
Sustancias peligrosas		PND ( no dejar expuesto )	

(1) Fábrica de ladrillo de 115 ó 130mm de espesor y 1/2 pie.

(2) Según CTE. Fábrica de espesor 110-200 mm con enfoscado por cara expuesta.

(3) Según CTE. Fábrica de espesor 110-200 mm con enfoscado por por las dos caras.